



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA

CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO N° 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG

Termo de Ratificação

Assunto: Adesão a Ata de Registro de Preços N° 0014/2024 – CONSORCIO MULTIFINALITARIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTAVÉL DA MICRORREGIÃO DA SERRA GERAL DE MINAS – UNIÃO DA SERRA GERAL)

Considerando as informações prestadas nos autos do procedimento de **Adesão a Ata de Registro de Preços N° 0014/2024**, cujo objeto é **REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE PESSOA JURIDICA PARA O FORNECIMENTO DE VEICULOS NOVOS (PRIMEIRO EMPLACAMENTO), PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO CONSÓRCIO UNIÃO DA SERRA GERAL E SEUS MUNICIPIOS CONSORCIADOS**

Considerando a existência de dotação orçamentaria e acolhendo o parecer favorável da Procuradoria Jurídica e Controladoria deste município, estando em conformidade com a Lei Federal nº 14.133/21 e demais legislação aplicada;

Resolvo em ratificar os procedimentos adotados para Adesão a Ata de Registro de preços N° 014/2024 do **CIM- JEQUITINHONHA, UNIDADE GESTORA - CONSORCIO MULTIFINALITARIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTAVÉL DA MICRORREGIÃO DA SERRA GERAL DE MINAS – UNIÃO DA SERRA GERAL**), firmado com a empresa **VIA MONDO AUTOMOVEIS E PEÇAS LTDA** firmado com a empresa **VIA MONDO AUTOMOVEIS E PEÇAS LTDA** com o valor global de **R\$ 451.000,00 (quatrocentos e cinquenta e um mil reais)**, divididos da seguinte forma item 01 **R\$ 125.000,00 (cento e vinte e cinco mil reais)** e item 04 **326.000,00 (trezentos e vinte e seis mil reais)**;

Pratinha/MG, 06 de agosto de 2024.

John Wercollis de Moraes
Prefeito Municipal de Pratinha/MG