



# **PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA**

**CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO N° 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG**

## **EXTRATO DE CONTRATO**

**ORIGEM: PREGÃO ELETRONICO N°133/2024**

**PROCESSO: N° 032/2024**

**CONTRATO: N°094/2024**

**OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOTOCICLETAS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE SAUDE DE PRATINHA – MG, NA RENOVAÇÃO DA FROTA QUE SÃO UTILIZADOS PELOS AGENTES COMUNITARIOS DE SAUDE DA ZONA RURAL.**

**DATA DO CONTRATO: 31/10/2024**

**CONTRATANTE: Município de Pratinha- Prefeitura Municipal**

**CONTRATADA: MOTOVALLE COMERCIO DE MOTOS LTDA - 12.067.109/0001-25**

**VALOR: R\$ 91.00,00 (noventa e um mil reais)**

**VALOR TOTAL DO PROCESSO: R\$ 91.00,00 (noventa e um mil reais)**

**VIGÊNCIA: 31/10/2024 a 30/10/2025**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG**  
Em 31 de outubro 2024.

---

**JOHN WERCOLLIS DE MORAIS**  
**PREFEITO MUNICIPAL**