



# **PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA**

**CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO N° 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG**

## **EXTRATO DE CONTRATO**

**INEXIGIBILIDADE 013/2024 – PROCESSO N° 151/2024 – CONTRATO N°095/2024**

**OBJETO: CONTRATAÇÃO DO SHOW COM A DUPLA CLEYTON E ROMÁRIO, NO DIA 27/12/2024, A PARTIR DAS 22:00 HORAS**

**DATA DO CONTRATO: 08/11/2024**

**CONTRATANTE: Município de Pratinha- Prefeitura Municipal**

**CONTRATADO: C&R PRODUÇÕES EVENTOS LTDA**

**VALOR: R\$ 260.000,00 (duzentos e sessenta mil reais).**

**VIGÊNCIA: 08/11/2024 a 31/12/2024**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG  
Em 08 de novembro 2024**

---

**JOHN WERCOLLIS DE MORAIS  
PREFEITO MUNICIPAL**